

Характеристики

	iBind X5
Макс. кол-во пробиваемых листов	20 листов (70-80 г/м ²)
Макс. кол-во переплетаемых обложек	2 лист ПВХ, 0.18 мм
Контроль глубины перфорации	2-6 мм
Переплёт на пластиковую пружину	Макс. размер пружинки 51 мм Макс. 450 листов (70-80 г/м ²)
Переплёт на металл. пружину	Макс. размер пружинки 16 мм Макс. 135 листов (70-80 г/м ²)
Макс. формат бумаги	A4 (297 мм)
Число пробиваемых отверстий	24
Максимальная ширина стопы бумаги	A4/A5
Вес (кг)	14.6
Размеры (ВхШхГ) (мм)	360 x 440 x 210 мм

Примечание: Пожалуйста не вставляйте в гребёнку пружинку до окончания процесса пробивки.

Подбор пластиковых пружин

Пружина (мм/дюйм)	Листов	Отступ
6 мм 1/4"	25	2
8 мм 5/16"	45	2
10 мм 3/8"	65	2
12 мм 1/2"	95	2
14 мм 9/16"	125	4
16 мм 5/8"	145	4
18 мм 3/4"	155	4
22 мм 7/8"	195	4
25 мм 1"	220	6
28 мм 1-1/8"	245	6
32 мм 1-1/4"	270	6
38 мм 1-1/2"	320	6
45 мм 1-3/4"	370	6
51 мм 2"	450	6

Подбор металлических пружин

Пружина (мм/дюйм)	Листов
6 мм 1/4"	25
8 мм 5/16"	45
10 мм 3/8"	65
11 мм 7/16"	80
12 мм 1/2"	95
14 мм 9/16"	125
16 мм 5/8"	135

Рекомендации по эксплуатации

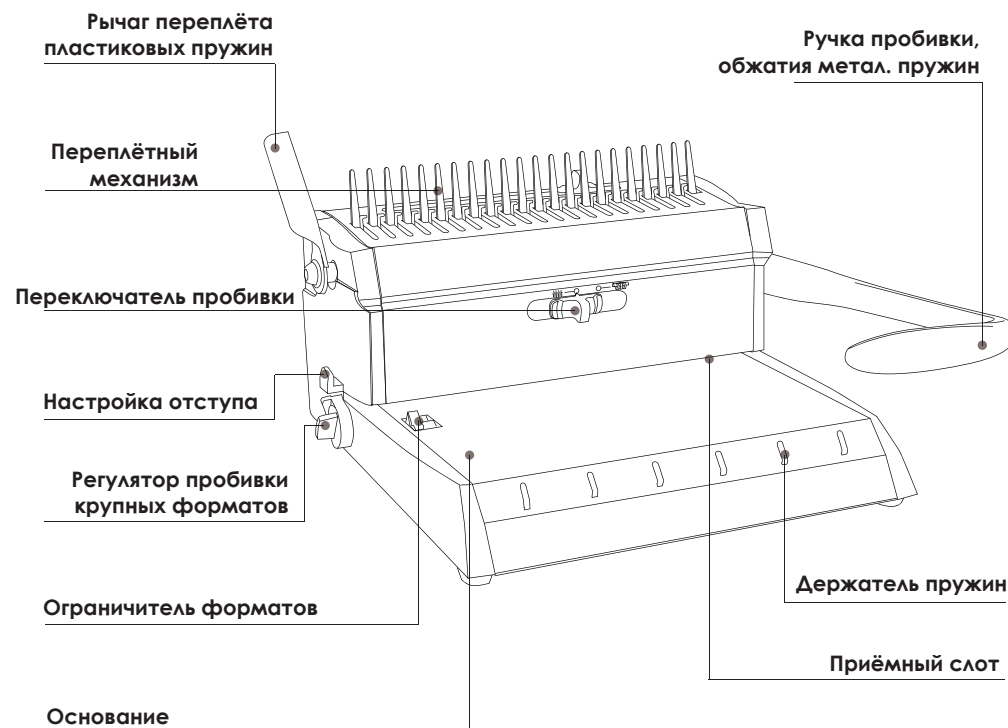
- Поместите переплётную машину на устойчивую поверхность.
- Используйте машину только для переплёта бумажных документов с обложками в количествах не превышающих параметры указанные в технических характеристиках.
- Перед переплётом важных документов всегда тестируйте машину , пробивая небольшое количество листов.
- Проверьте переплетаемые документы на отсутствие в них посторонних предметов, канцелярских скрепок .
- Регулярно опустошайте лоток для конфетти.
- Переносите переплётную машину держа её за основание .
- Не разбирайте и не пытайтесь самостоятельно ремонтировать переплётную машину.

X5

GLADWORK

2-in-1 Binding Machine

Comb Binding + Wire Binding
Reliure Anneaux Plastique + Métal
Encuademadora de Canutillo de plástico + Wire
Plastikbindung + Drahtbindung
Переплёт на пластиковую и металлическую пружины



Максимальный размер A4



Переплёт на пласт. пружину до **450** листов



Переплёт на металл. пружину до **135** листов



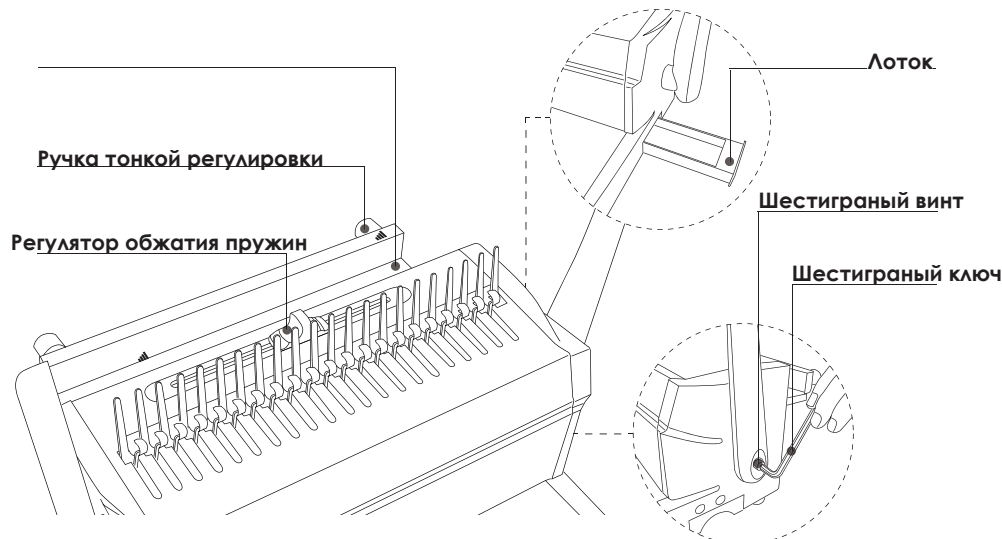
Пробивка до **20** листов



Регулировка отступа 2-6 мм

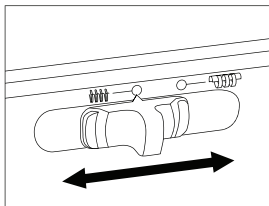


Изготовитель: ЖЕНЬЯНГ НАНТАЙ ФОРИН ЭКОНОМИ & ТРЕЙД КО. ЛТД., КИТАЙ

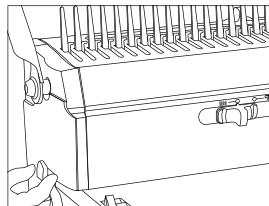


Установите рукоятку в вертикальное положение. Закрепите её завернув шестигранный винт ключём. Вставлять в приёмный слот бумагу для пробивки можно только после настройки переключателя пробивки.

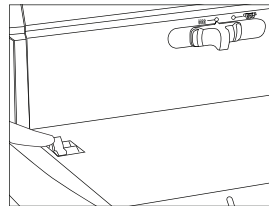
Перфорирование бумаги



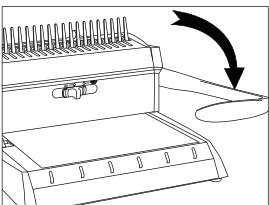
(Рис 1.)
Подготовка к пробивке:
Установите переключатель
пробивки в нужное положение



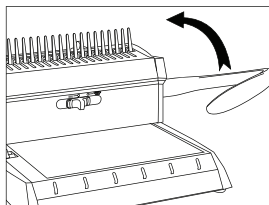
(Рис 2.)
Подготовка к пробивке:
Установите регулятор настройки
отступа в нужное положение



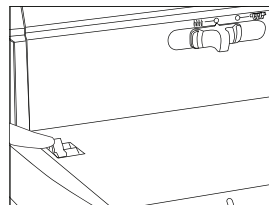
(Рис 3.)
Установите ограничитель
форматов в нужное положение



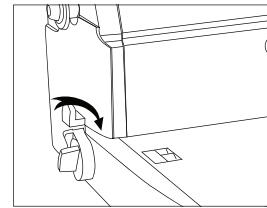
(Рис 4.)
Пробивка (20 листов макс)
Опустите ручку вниз до
упора полностью пробив
стопу бумаги



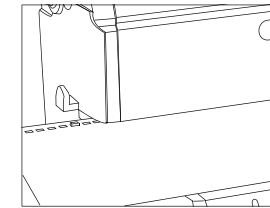
(Рис 5.)
Поднимите ручку пробивки
в исходную позицию.
Извлеките бумагу



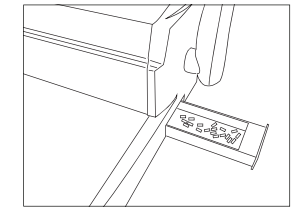
(Рис 6.)
Переплёт бумаги А3.
Опустите ограничитель
форматов стопы в исходное
положение



(Рис 1.)
Переплёт бумаги А3.
Поверните регулятор в
соответствующее пружине
положение. Выравните левый
край стопы по ограничителю.
Пробейте бумагу

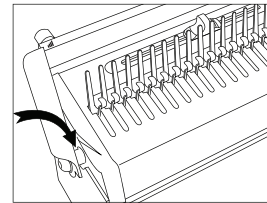


(Рис 2.)
Переплёт бумаги А3.
опустив ограничитель сдвиньте
стопу влево. Совместите
отверстие в бумаге с выступом
регулятора пробивки больших
форматов. Повторно пробейте
стопу.

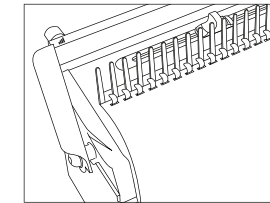


(Рис 3.)
После окончания пробивки
не забудьте опустошить
лоток

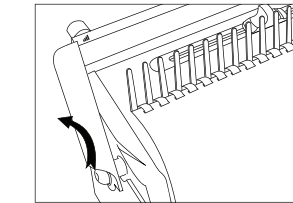
Переплёт на пластиковую пружину



(Рис 1.)
Вставьте пластиковую пружину
в переплётный механизм. Для
её разжатия нажмите на рычаг
переплёта пластиковых пружин.

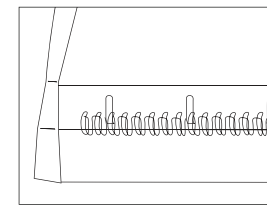


(Рис 2.)
Вставьте бумажную стопу
отверстиями в разжатую
пружину

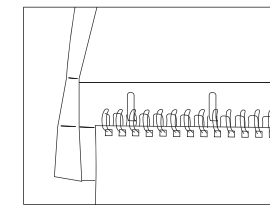


(Рис 3.)
Поднимите рычаг переплёта
в исходное положение.
Извлеките готовый буклет.

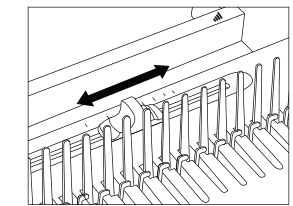
Переплёт на металлическую пружину



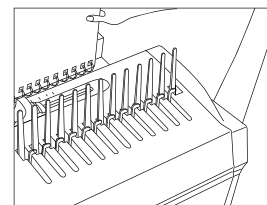
(Рис 1.)
Вставьте пружинку в держатель



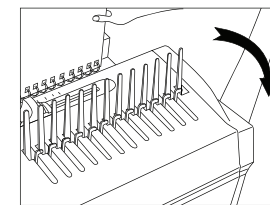
(Рис 2.)
Вставьте бумажную стопу в
разжатую пружину



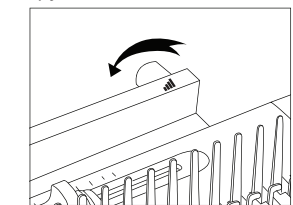
(Рис 3.)
Установите регулятор
обжатия в нужное положение
соответствующее диаметру
пружины.



(Рис 4.)
Аккуратно извлеките буклет
с пружиной из держателя.
Вставьте его пружиной в
обжимной слот.



(Рис 5.)
Опустите ручку переплёта
вниз затем верните её
в исходное положение.
Извлеките буклет.



(Рис 6.)
Поворотом ручки тонкой
регулировки можно увеличить
или уменьшать степень обжима
пружин.